

MSZ 26221 Kleber-Auftragautomat



Der Kleberauftrag-Automat MSZ 26221 ist eine hochflexible Fertigungszelle. Der Kleberauftrag erfolgt durch ein automatisches Sprühsystem. Der Sprühkopf wird durch ein freiprogrammierbares Zwei-Achs-Robotersystem bewegt.

Die Bedienperson legt lediglich die mit Kleber zu versehenden Teile auf die angezeigte Position auf den Rundtisch und drückt den Start-Knopf.

Arbeitsweise: Die Bearbeitung erfolgt an einem 4-Stationen Rundtisch. Die Teile werden manuell in Station 1 direkt auf den Rundtisch aufgelegt. Die richtige Positionierung wird durch das patentierte System ermöglicht: Die Teile werden entsprechend dem projizierten Bild aufgelegt.

Nachdem der Startknopf gedrückt wurde dreht der Rundtisch um eine Station weiter. Die fertigen Teile können vom Tisch entnommen werden.

In der zweiten Station erfolgt der automatische Klebstoffauftrag. Das Ablüften der Teile erfolgt in den Stationen 3 und 4.



Die Hauptvorteile der Anlage:

Kalkulierbarer Klebstoff-Verbrauch: Durch den gesteuerten,

programmierten Auftrag ist jedes Teil mit derselben Menge Kleber versehen. Der Klebstoffauftrag erfolgt nur an den Stellen, an denen dies gewünscht ist.

Geschwindigkeit: Das Robotersystem kann mit verschiedenen, programmierbaren Geschwindigkeiten arbeiten.

Programmierbarer Sprühdruk: Der Sprühdruk ist über drei Stufen programmierbar.

Qualität: Durch den automatisierten Auftrag ist jedes Teil identisch mit Klebstoff versehen.

Zeitersparnis: Die Bedienperson legt die Teile direkt auf die auf den Tisch projizierte Position auf.



1: Anzeige des Zustands jeder Station

2,3: Projiziertes Bild für das Einlegen und Fügen der Teile

Hohe Leistung: Typische Produktionszeiten für durchschnittli-

che Teile 10-20 Sekunden pro Teil.

Klebstoffart: Geeignet für wasserbasierte Klebstoffe.

Flexibilität: Der Automat kann ca. 250 verschiedene Sprühbilder verwalten. Beim Umrüsten wird durch einen Barcodescanner die neue Teilenummer eingelesen. Das ist alles!



Einfache Programmierung: Das System kann im Direct-Teach-Modus programmiert werden. Ein Tag Schulung reicht aus. Programmänderungen sind minutenschnell erledigt.

Technische Daten:

Grundfläche: ca. 2,5 m x 2,9 m
Arbeitshöhe: 980 mm +/- 30 mm
Arbeitsfläche: 1200 mm x 600 mm
Anschlüsse: 400V, 0,5 kW, 5 bar
Gewicht: ca. 1.200 kg

Konstruktionsänderungen vorbehalten 01/2004